# 聚硼硅氮烷前驱体的合成及性能研究

张 剑<sup>1</sup> 陈楚童<sup>2,3</sup> 韩 耀<sup>1</sup> 张冰清<sup>1</sup> 罗永明<sup>2</sup>\* 徐彩虹<sup>2,3</sup>

(<sup>1</sup>航天特种材料及工艺技术研究所 北京 100074;<sup>2</sup>中国科学院化学研究所 北京 100190; <sup>3</sup>中国科学院大学化学与化工学院 北京 100049)

摘 要 以三氯化硼和甲基氢二氯硅烷为原料,采用共氨解的方式合成了聚硼硅氮烷前驱体,并采用核 磁共振、傅里叶红外光谱、差式扫描量热、热重分析、光电子能谱、网络矢量分析等对前驱体及其热解产物进行了表征。前驱体在 1000℃、氮气气氛下热解的陶瓷产率为 71.1%。在氨气气氛下热解可以有效降低热解 产物中的碳含量,聚硼硅氮烷在 900℃氨气气氛下热解产物的碳含量低于 1%,并且该热解产物具有高的结晶 温度、良好的抗氧化性能和介电性能,有望用于耐高温陶瓷基透波复合材料。

关键词 聚硼硅氮烷 陶瓷前驱体 氨气 介电性能

### Synthesis and Performance of Polyborosilazane Precursor

Zhang Jian<sup>1</sup>, Chen Chutong<sup>2,3</sup>, Han Yao<sup>1</sup>, Zhang Bingqing<sup>1</sup>, Luo Yongming<sup>2\*</sup>, Xu Caihong<sup>2,3\*</sup>

(<sup>1</sup> Research Institute of Aerospace Special Materials and Processing Technology, Beijing, 100074; <sup>2</sup> Institute of Chemistry, Chinese Academy of Sciences, Beijing, 100190; <sup>3</sup> School of Chemistry and Chemical

Engineering, University of Chinese Academy of Sciences, Beijing, 100049)

**Abstract** Polyborosilazane precursor was synthesized by co-aminolysis reaction of  $BCl_3$  and  $MeHSiCl_2$ . The precursor was characterized by NMR IR DSC and TGA. The ceramic yield of the precursor is 71.1% upon pyrolysis at 1000 °C in N<sub>2</sub>. The carbon content in the pyrolytic product can be effectively reduced when the precursor was pyrolyzed under NH<sub>3</sub> atmosphere, and which is less than 1% for the sample obtained at 900 °C. The pyrolytic product has high crystallization temperature, good oxidation resistance and dielectric properties, suggesting high potential application for high temperature wave-transparent composites.

Keywords Polyborosilazane, Precusor, Ammonia atmosphere, Dielectric properties

近年来,随着航空航天飞行器飞行速度的提高,作为飞行器"眼睛"的天线罩所承受的工况更加苛刻,对天线罩材料的各种性能要求越来越高,如耐烧蚀性、耐温性和透波性能等<sup>[1-5]</sup>。高温天 线罩通常使用的无机材料包括陶瓷材料和陶瓷基 复合材料。前驱体转化法制备的陶瓷基复合材料,通过调控纤维和基体成分以及界面设计,可以 大幅度提升材料的综合性能而成为天线罩材料的 首选<sup>[6-8]</sup>,如石英纤维增强氮化硅<sup>[9]</sup>、硅硼氮<sup>[10]</sup>、 氮化硼纤维增强氮化硼<sup>[11]</sup>/氮化硅<sup>[12,13]</sup>/硅硼 氮<sup>[14]</sup>、氮化硅纤维增强氮化硅<sup>[14]</sup>等。硅硼氮材 料结合 Si<sub>3</sub>N<sub>4</sub>和 BN 的优势,有低密度、耐高温、良 好的力学性能以及低介电常数<sup>[15,16]</sup>,是近年来发 展的新型透波材料,而纤维增强硅硼氮陶瓷基复 合材料具有优异的力学性能和介电性能,在高温 透波领域具有很好的应用潜力。对于纤维增强硅 硼氮陶瓷基复合材料,目前研究重点主要集中在 复合材料的制备方面<sup>[7,11]</sup>,而对用作热解转化制 备硅硼氮材料的聚硼硅氮烷前驱体的研究报道则 很少<sup>[17]</sup>。本文采用共氨解的方法合成了聚硼硅

\* 联系人, 罗永明 男, 博士, 副研究员, 主要从事陶瓷前驱体的制备及性能研究, E-mail: luoym@iccas. ac. cn 国家自然科学基金项目(52002364)和山东省自然科学基金项目(ZR2020LFG012)资助 2022-11-24 收稿, 2023-01-04 接受 氦烷陶瓷前驱体,并对合成的聚硼硅氮烷前驱体 及其热解产物的性能进行了研究。

### 1 实验部分

### 1.1 实验与仪器

三氯化硼己烷溶液(1mol/L,安耐吉科技有限公司)、甲基氢二氯硅烷(百灵威科技有限公司)、四甲基二乙烯基二硅氮烷(MM<sup>NVi</sup>,广东双桃精细化工有限公司,纯度97%),正己烷(国药集团化学试剂有限公司),氨气、氮气(北京市特种 气体标准气体有限公司)。

测试表征:傅立叶变换红外吸收光谱(FT-IR)的测定使用德国 Bruker 公司 Tensor-27 型傅 立叶变换红外光谱仪,测试范围为4000~400 cm<sup>-1</sup>。<sup>1</sup>H NMR 测定使用德国 Bruker 公司 Avance 400MHz 高分辨核磁共振波谱仪,溶剂为氘代氯 仿(CDCl<sub>3</sub>);固体核磁<sup>29</sup>Si NMR 采用德国 Bruker 公司 Avance 600MHz 高分辨核磁共振波谱仪测 定。热重分析(TGA)使用德国 STA449F3 (NETZSCH)热失重分析仪进行测试,氮气流速为 200mL/min,升温速率为 10℃/min,测试范围为 30~1000 ℃。热解产物的热稳定性和抗氧化性 分析采用德国 STA449F3(NETZSCH)进行测试, 升温速率为10℃/min,氮气/空气流速为200mL/ min。差示扫描量热分析(DSC)使用瑞士 TG-DSC-3 进行测试,测试范围为 30~350 ℃,升温速 率为 10℃/min。材料微观形貌采用 Hitachi-S4800 电子扫描显微镜(SEM)进行表征,加速电 压为 10kV,电流为 10mA。采用美国 Thermo Fisher Scientific 公司的 ESCALab250Xi 多功能电 子能谱仪测定 Si2p 和 B1s 的结合能。采用美国 Thermo 公司的 IRIS Intrepid II XDL 型等离子体 发射光谱分析仪(ICP)测定硅、硼元素含量。采 用美国 LECO 公司 CS844 碳硫分析仪测定碳元素 含量。热解产物结晶状态采用日本 Rigaku 公司 D/max2500 型多晶 X 射线衍射仪进行分析,扫 描速率为 2°/min,扫描角度范围为 5°~80°。介 电性能测试采用矢量网络分析仪 Keysight N5227B 高Q 腔法,按照国标 GB/T 5597-1999 方法进行测试。

### 1.2 聚硼硅氮烷前驱体的合成

将装配机械搅拌、回流冷凝管、恒压滴液漏 斗、温度计的1L四口圆底烧瓶多次抽真空并置换 氮气后,通过低温循环冷浴降至-25~-15℃。在 氮气保护下加入300mL正己烷、153mL1mol/L三 氯化硼正己烷溶液,低温条件下搅拌0.5h。通过 恒压滴液漏斗缓慢而均匀地滴加14.15g MM<sup>NVi</sup>, 整个滴加过程体系温度保持在-25~-15℃。滴 加结束后将体系缓慢升至室温并继续搅拌反应 2h,再将体系温度降低到-10~-5℃,加入6.40g 甲基氢二氯硅烷,搅拌均匀后,缓慢通入氨气,直 到氨气不再吸收时,再继续通氨2h。停止通入氨 气,缓慢搅拌升至室温。停止反应后,N<sub>2</sub>保护下, 用砂芯漏斗将清液转移至另一反应瓶中,以正己 烷反复洗涤沉淀几次,合并滤液,减压除去正己 烷,得到无色透明的液体,反应如式1所示。





#### 1.3 聚硼硅氮烷前驱体热解产物的制备

1.3.1 氨气热解产物的制备

将合成的前驱体在氮气气氛下 170℃ 固化 后,放入管式炉中,经三次真空氨气置换后在氨气 氛下进行热解,升降温程序为:以 5℃/min 从室温 升温到 500℃,调整升温速率为 1℃/min 从 500℃ 升温到 600℃,保温 5h,再以 2℃/min 升温到 900℃,保温 2h。保温结束后以 5℃/min 降温速 率降至室温,即得热解产物。 1.3.2 用于结晶行为研究热解产物的制备

将 1.3.1 氨气气氛热解的产物在 1400~ 1700 ℃氮气气氛下热解 2h 后降至室温,升降温 速率均 3℃/min。

1.3.3 介电性能测试样品制备

将 1.3.1 氨气热解产物经球磨机粉碎,并过 120 目筛后在模具中干压成型。干压成型的块体 于 1400℃、氮气气氛处理 2h 后降至室温,升降温 速率均为 3℃/min。热处 理后 的块体 加工成 D50.5(±0.1) mm×3(±0.1) mm 圆片,进行介电 性能测试。

## 2 结果与讨论

#### 2.1 聚硼硅氮烷前驱体的合成及表征

通过共氨解方法制备的聚硼硅氮烷前驱体 的<sup>1</sup>H NMR 全谱图和部分放大谱图如图 1 所示。 图中 $\delta$ -0.3~0.3 区间的峰对应于 Si-CH<sub>3</sub> 中的质 子, $\delta$  0.5~1.2 的信号峰对应 SiNHSi 的质子; $\delta$ 1.4~2.0 附近的信号峰对应于 B-NH-Si 中的质 子; $\delta$  2.8~3.6 附近的信号峰对应于 B<sub>2</sub>NH 中的 质子<sup>[18]</sup>; $\delta$  4.5~5.1 附近的信号峰对应于 Si-H 中 的质子<sup>[19]</sup>; $\delta$  6.5~5.5 附近的信号峰对应于 Si-CH=CH,中的质子<sup>[16]</sup>。



Fig. 1 <sup>1</sup>H NMR spectra of Polyborosilazane

图 2 给出合成的聚硼硅氮烷前驱体的 FT-IR 图谱,谱图中各吸收峰归属如下: 3431~3398、 1168 cm<sup>-1</sup> [ $\nu$ (N-H)]; 3047、3001 cm<sup>-1</sup> [C-H of CH=CH<sub>2</sub>]; 1596cm<sup>-1</sup> [C=C]; 2954、2897 cm<sup>-1</sup> [ $\nu$ (CH<sub>3</sub>)]; 2131cm<sup>-1</sup> [ $\nu$ s(Si-H)]; 1461、1402 cm<sup>-1</sup> [ $\nu$ s(B-N)], 1253、839、630 cm<sup>-1</sup> [Si-CH<sub>3</sub>]; 956cm<sup>-1</sup> [ $\nu$ (Si-NH-Si)]。从红外谱图和核磁氢谱 可知,合成了相应结构的聚硼硅氮烷前驱体。



为了使前驱体固化,向其中加入了 0.5% 过

氧化二异丙苯(DCP)。过氧化物在一定温度下 分解形成的自由基可引发聚合物中的乙烯基交 联。图3给出了加入DCP的聚合物DSC曲线,其 存在明显的放热峰。放热峰的起始温度145℃, 峰顶温度170℃,结束温度在197℃,表明DCP可 引发聚合物在此温度范围内进行固化。后续聚合 物采用170℃、2h的固化工艺用于进一步的研究。



图 4 给出了聚硼硅氮烷固化物的热重曲线。 固化物在 230~450 ℃ 间失重 5% 左右,这一阶段 的失重主要是由于转氨基化反应脱除 NH<sub>3</sub> 以及 封端基团的脱除造成的;进一步升高温度,450~ 750 ℃范围失重 24% 左右,这部分失重与高温下 有机基团的脱除和 Si-H 间缩合脱除氢气有 关<sup>[20]</sup>;热解温度继续升高到 800℃ 以后,基本不 再继续失重;前驱体在 1000℃ 的残重为 71.1%, 说明前驱体具有较高的陶瓷产率,有利于制备陶 瓷基复合材料。



#### 2.2 热解产物脱碳研究

硅基前驱体中有机基团在氩气或氮气气氛下 热解时形成自由碳或与硅结合形成碳化硅,碳和 碳化硅的导电特性势必影响热解产物的介电性 能,而高温氨气气氛处理是脱除前驱体中有机基 团最有效的方法。有机基团在氨气气氛下的脱除 温度在 400~900 ℃之间,根据文献报道和前期的 工作基础,确定了 1.3.1 的脱碳工艺<sup>[21]</sup>。为了对 比氨气热解脱碳工艺的有效性,表 1 给出了 900℃、氮气/氨气气氛热解所得产物中 Si、B、C 元 素的含量。从表中数据看出,氮气气氛热解产物 中碳含量为 23.2(wt)%,氨气气氛热解产物中碳 含量为 0.9(wt)%,从氨气和氮气气氛热解产物 中碳含量对比可以看出,采用氨气气氛可以降低 热解产物中的碳含量,有利于提高热解产物的介 电性能。

表1 氮气/氨气气氛热解产物元素分析

 Tab. 1 Elemental analysis of pyrolytic products in nitrogen

 and ammonia atmosphere

元素	Si	В	С
氮气气氛热解产物元素含量((wt)%)	24.0	10.9	23.2
氨气气氛热解产物元素含量((wt)%)	30.5	15.1	0.9

图 5 给出了热解产物的固体核磁共振硅谱。 热解产物仅在  $\delta$  -44.1 处出现一个峰, 与 Si<sub>3</sub>N<sub>4</sub> 的 固体核磁相吻合<sup>[22]</sup>, 表明热解产物中的 Si 主要 以 Si<sub>3</sub>N<sub>4</sub> 结构存在。XPS 分析表明, 热解产物的 Si2p 能谱图(图 6(a))在 102.0eV 处存在一个 峰, 该结合能对应 Si<sub>3</sub>N<sub>4</sub> 中的 Si2p 结合能<sup>[23]</sup>, 说 明热解产物中的 Si 以 Si<sub>3</sub>N<sub>4</sub> 的形式存在, 没有对 应 SiC 的结合能的峰。热解产物中的 B 在 109.8eV 处存在一个峰, 该结合能对应 BN 中 B 1s 结合能<sup>[24]</sup>, 说明热解产物中的 B 以 BN 的形式 存在。进一步表明了氨气氛中热解有利于有机基 团的脱除。



Fig. 5 Solid <sup>29</sup>Si NMR of pyrolytic products

### 2.3 热解产物的结晶行为

图 7 为前驱体在 900℃ 氨气热解后继续在 1400~1700 ℃热解产物的 XRD 图谱。从图中看 出,热解产物在 1600℃时没有结晶峰,表明热解



 0 15 30 45 60 75 90 20/(°)
 图 7 不同温度热解产物的 XRD 图
 Fig. 7 XRD Patterns of the pyrolytic products at different

temperature

产物在 1600℃以下仍处于无定形状态,继续升高 温度到 1700℃,热解产物出现了较明显的衍射 峰,表明热解产物已经结晶,但衍射峰的强度较 低,与标准图谱进行比较,结晶峰对应 Si<sub>3</sub>N<sub>4</sub> 晶 相。B 元素没有形成 BN 结晶相,表明 B 元素仍 然以无定形态的形式存在。从 XRD 图谱结果表 明聚硼硅氮烷前驱体的热解产物具有较高的结晶 温度,前驱体高的结晶温度有利于其制备的复合 材料在高温环境下的使用。图 8 为前驱体于 1600 和 1700 ℃ 热解所得产物的 SEM 图。从图 (a)中看出,1600℃ 热解产物的表面存在许多气 孔,样品表面和孔内部没有颗粒状物质出现,表明 1600℃得到的产物没有结晶,结果与 XRD 测试结 果是一致的。图 8(b)为 1700℃ 热解产物的 SEM 图,从图中看出,热解产物表面没有明显的颗粒, 但在孔隙的内部存在大量纳米颗粒的团聚体,表 明 1700℃热解产物开始出现部分结晶,但晶粒尺 寸较小,大部分物质仍处于无定形状态,这与该温 度下热解产物的 XRD 图谱中结晶衍射峰强度低、 衍射峰半峰宽比较大的情况吻合。



图 8 热解产物的 SEM 照片;(a)1600℃;(b) 1700℃ Fig. 8 SEM images of pyrolytic products (a) 1600℃(b) 1700℃

#### 2.4 热解产物热稳定性和抗氧化性研究

陶瓷材料在高温下的热稳定和抗氧化性能决 定了其使用温度和环境。为此,本文对聚硼硅氮 烷热解形成的硅硼氮陶瓷的热稳定性和抗氧化性 能进行了研究。图 9 为 900℃ 氨气氛热解产物在 氮气气氛下的热重曲线,从图中看出,热解产物在 室温~1450℃范围的质量变化低于 0.5%。图 10 为 900℃ 氨气热解产物在空气气氛下的热重曲 线,热解产物在室温~1350℃ 氧化气氛下没有明 显的质量变化。上述结果说明,聚硼硅氮烷热解 形成的 SiBN 陶瓷不仅具有良好的热稳定性,同时 也具有良好的抗氧化性能。



### 2.5 热解产物介电性能分析

介电性能是评价材料透波性能的关键参数。 本文对由聚硼硅氮烷按照 1.3.3 方法制备的硅硼 氮陶瓷的介电性能进行了表征,如图 11 所示。从 图中看出,热解产物在 7~18 GHz 频率、室温~



1600℃范围,其介电损耗在 0.001~0.004 范围内 波动,同时介电常数在 4.6~4.9 之间波动。这一 结果表明,聚硼硅氮烷在 900℃、氨气气氛下热解 制备的 SiBN 陶瓷具有良好的介电性能,具有作为 陶瓷基透波复合材料基体材料的潜力。





### 3 结论

本文成功合成了一种可用于制备 SiBN 陶瓷 透波材料的聚硼硅氮烷前驱体,前驱体具有高的 陶瓷产率,其氨气气氛、900℃ 热解的产物具有良 好的介电性能,从室温~1600℃,其介电损耗在 0.001~0.004,介电常数在 4.6~4.9。热解产物 在高温下具有优异的热稳定性和抗氧化性能,结 晶温度在 1600℃以上。

#### 参考文献

- [1] Golden K, Hanawalt B, Ossmann W. Bull. California: AVCO Systems Division Wilmington Massachusetts, 1981, 1085.
- [2] 李俊生,李瑞,李学超等,材料导报,2022,36(22):1
   ~9.
- [3] Savino R, Paterna D, Stefano D, Fumo M, et al. Open Aerospace Eng. J., 2010, 3: 76~85.
- [4] 李仲平. 中国材料进展, 2013, 32(4): 193~202.

- [5] 高贤志,张 剑等,空 军 工 程 大 学 学 报(自然科学版)
   2021,22(6):11~17.
- [6] Narottam P B. Handbook of Ceramic Composites, New York: Kluwer Academic Publishers, 2005.
- [7] Semff L R. US: 5948348, 1999.
- [8] Zhou J, Cheng L, Ye F, et al. J. Eur. Ceram. Soc. 2021, 41: 1739~1746.
- [9] 齐共金,张长瑞,胡海峰,等中国科学,2005,35(11): 1121~1126.
- [10] Jiang Y G, Zhang C R, Cao F, et al. Adv. Eng. Mater., 2007, (1~2): 114~116.
- [11] 李光亚,梁艳媛. 宇航材料工艺, 2016 (3): 61~64.
- [12] 梁关东. BNNSs 增强陶瓷基透波材料的制备及介电性能 研究. 山东大学硕士论文, 2021.
- [13] 邹春荣.氮化物纤维增强氮化硼陶瓷基透波复合材料的 制备与性能研究.国防科技大学博士学位论文,2016.
- [14] 李建平. SiBN 系透波陶瓷及其复合材料的微结构与性能. 西北工业大学博士学位论文, 2018.
- $[\,15\,]$  Lu A J. Acta Phys. Sin. , 2013 ,  $62\,(\,21\,)\,;\,217101.$

- [16] Liao N B, Xue W, Zhang M. Model. Simul. Mater. Sci., 2012, 20(3): 035009.
- [17] Ge K K, Ye L, Han W J, et al. Adv. Appl. Ceram. ,2014 113(6): 367~371.
- [18] Haberecht J, Nesper R, Grutzmacher H. Chem. Mater., 2005, 17(9): 2340~2347.
- [19] Lee J, Butt D P, Baney R H, et al. J. Non-Cryst. Solids, 2005, 351(37-39): 2995~3005.
- [20] Li Y, Kroke E, Riedel R, et al. Appl. Organomet. Chem., 2001, 15(10): 820~832.
- [21] Dušan G, Stefan R, Riedel R, et al. J. Eur. Ceram. Soc., 1999, 19: 1911~1921.
- [22] Carduner K R, Carter R O, Milberg M E, et al. Anal. Chem., 1987, 59: 2794~2797.
- [23] Senemaud C, Drisskhodja M, Gheorghiu A, et al. J. Appl. Phys., 1993, 74(8): 5042~5046.
- [24] Polo M C, Martínez E, Esteve J, et al. Diam. Relat. Mater., 1998, 7(2): 376~379.